



REINIGUNGSSYSTEME NACH MASS



WAS UNS ANTREIBT



Die Karl Roll GmbH & Co. KG gehört europaweit zu den Marktführern auf dem Gebiet der industriellen Teilereinigung. Das haben wir nicht zuletzt dem bedingungslosen Qualitätsanspruch unserer Ingenieure und dem daraus resultierenden Qualitätsniveau der Roll-Reinigungsanlagen zu verdanken. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 beweist, dass wir im Qualitätsmanagement ganz vorne dabei sind - zur dauerhaften Sicherung unserer Fertigungsqualität. Und darauf sind wir stolz!

Das Roll-Produktprogramm umfasst sämtliche verfügbaren Techniken zur Nassreinigung Ihrer Teile: Bewährte Lösemittel-Anlagen, sowohl für Kohlenwasserstoff-Reiniger, modifiziertem Alkohol und Perchlorethylen, ebenso wie eine breite Auswahl an wässrigen Anlagensystemen. Denn so vielschichtig wie Ihre Fertigungsprozesse, so individuell sollte auch Ihre Teilereinigung sein.

Als produktveredelnder Behandlungsschritt entscheidet sie letztlich über die Qualität Ihrer Erzeugnisse. Auch für Ihren Anwendungsfall haben wir das optimale Konzept. Namhafte Großunternehmen vertrauen hierbei auf die Erfahrung und Kompetenz der Roll-Ingenieure.

Neben einem standardisierten Typenprogramm mit vielfältigem Zubehör entwickeln und fertigen wir auch ständig Sonderkonstruktionen. In enger Zusammenarbeit mit dem Anwender werden die speziellen Bedürfnisse und Wünsche aufgegriffen und ein optimal abgestimmtes System konzipiert. Die große Fertigungstiefe im Werk Mühlacker erlaubt dabei ein Höchstmaß an Flexibilität und sichert zudem eine gleichbleibend hohe Fertigungsqualität.

MEILENSTEINE



- 1956: Karl Roll baut mit nur einem Mitarbeiter in einer Garage in Enzberg seine erste Entfettungsanlage. Von Anfang an entwickelt er seine Ultraschall-Einrichtungen selbst.
- 1957: Roll liefert die erste Karussell-Anlage an die Firma WMF aus. Die Mehrkammer-Tauchanlagen der Typen RSK / RSKT werden zum Markenzeichen des jungen Unternehmens. Bis heute wurden davon über 900 Anlagen gefertigt.
- 1966: Die geschlossene Einkammer-Lösemittelanlage RSPUT wird zum Erfolgsmodell und steht für einfache und zuverlässige Technik. Ihr Emissionsschutz war der Zeit weit voraus.
- 1968: Neubau und Umzug an den jetzigen Firmenstandort in der Kanalstraße.
- 1973: Nach dem plötzlichen Tod des Firmengründers geht die Geschäftsführung des Familienbetriebes in die zweite Generation über.
- 1976: Roll baut die erste Lösemittelanlage mit Vakuum-Trocknung.
- 1984: Die erste vollgeschlossene Lösemittelanlage Typ RWT verlässt das Werk. 1993 wird diese überaus erfolgreiche Baureihe ersetzt durch den jetzt abluftfreien Typ RWTS mit neuentwickelter Frontladetechnik.

- 1985: Mit der Baureihe RUT wird ein Fahrwegensystem mit Umsetzer präsentiert. Durch die parallele Behandlung mehrerer Chargen in einer Anlage können so enorme Durchsätze erzielt werden. Bis heute gehört Roll bei dieser Technik zu den Marktführern.
- 1994: Roll erweitert die Produktpalette um Anlagen zur Reinigung mit halogenfreien Kohlenwasserstoffen oder modifizierten Alkoholen: Die Baureihe RCTS startet.
- 2002: Roll wird zertifiziert nach ISO 9001:2000.
- 2006: Roll wird von der Bosch-Gruppe mit dem Supplier Award ausgezeichnet.
- 2008: Die Geschäftsführung der Firma geht in die dritte Familiengeneration über.
- 2014: Mit der Anlage RCTS petite bietet Roll eine zeitgemäße Lösung für Kleinbetriebe.

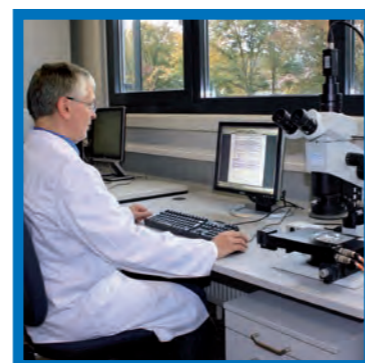
INNOVATIONEN: DAS TECHNIKUM

Kundennähe beginnt nicht erst mit Vertragsabschluß. Kompetente Verkaufsmitarbeiter im Innen- und Außendienst beraten Sie umfassend über die vielfältigen Möglichkeiten der modernen Teilereinigung und stellen Ihnen alle für Ihren Anwendungsfall geeigneten Alternativen vor. Wir informieren Sie auch über sinnvolles Zubehör, beispielsweise zur Aufbereitung der Prozessmedien oder zur automatischen Einbindung der Anlage in Ihre Fertigungsstraße. Im Mittelpunkt aller Beratungen steht Ihre Anwendung.

Im Roll-Technikum finden Sie außerdem eine große Auswahl verschiedener Reinigungssysteme und können deren Technik hautnah be-„greifen“.

Unsere Mitarbeiter führen kostenlos für Sie Reinigungsversuche mit Ihren original verschmutzten Teilen durch. Machen Sie sich ein Bild, welches Verfahren für Sie das Richtige ist.

Zur Analyse der Reinigungsergebnisse steht hochmodernes Equipment zur Verfügung. Restschmutzanalysen nach VDA19 mit automatischer Partikelgrößenauswertung sind ebenso möglich wie die visuelle Überprüfung komplexester Bauteile durch ein Stereomikroskop mit integrierter, hochauflösender Digitalkamera.



FERTIGUNG UND SERVICE

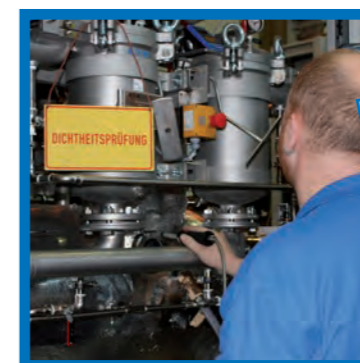
Seit 1956 fertigt und entwickelt Roll Standard-Anlagen und Sonderanlagen zur industriellen Teile-reinigung. Wenn es um die Projektierung ganzer Anlagensysteme incl. Peripherie geht, wie z.B. Ver- und Entsorgung von Prozessmedien, sind Sie bei Roll in guten Händen. Die große Fertigungstiefe im Werk Mühlacker ermöglicht die dazu notwendige Flexibilität und sichert eine gleichbleibend hohe Fertigungsqualität. Der Slogan „Technik nach Mass“ ist deshalb für uns nicht nur Motto, sondern auch ständige Aufgabe.

Unser erklärtes Ziel ist die konsequente Weiterent-wicklung und Optimierung unserer Teile-Reinigungs-systeme zum Nutzen unserer Kunden. Entwicklungsschwerpunkte liegen auf umweltfreundlichen und energiesparenden Prozessen, moderner Steuerungs-technik mit logischer Bedienerführung sowie einer zuverlässigen und langlebigen Verfahrenstechnik.

Roll-Standardanlagen werden ständig weiterent-wickelt. Unser Team aus erfahrenen Entwicklungs-ingenieuren und kreativen jungen Mitarbeitern ent-wickelt immer neue Ideen. Im Roll-Technikum werden diese dann in umfangreichen Testreihen auf Herz und Nieren geprüft, bevor sie schließlich in die Serie einfließen.

Von der Projektierung bis zur Lieferung erhalten Sie alles aus einer Hand. Und auch vor Ort stehen wir Ihnen zur Verfügung. Zur Übergabe Ihrer neuen Reinigungsanlage gehören selbstverständlich ein umfangreicher Probelauf in unserem Werk sowie eine ausführliche Schulung des Bedienpersonals. Unsere qualifizierten Service-Techniker sind stets für Sie da.

Ob es um Wartungen zur Werterhaltung Ihrer Anlage oder um Reparaturen geht - ein Anruf genügt und wir sind zur Stelle. Ein umfangreiches Teilelager garantiert Ihnen kürzeste Lieferzeiten. Damit es im Falle eines Falles zu keinem Engpass in Ihrer Fertigung kommt, steht Ihnen unser technischer Support zur Verfügung. Erfahrene Teleservice-Mitarbeiter bieten Ihnen mehr als nur erste Hilfe: In vielen Fällen bekommen Sie Ihre Anlage unter Anleitung selbst wieder flott und sparen sich somit wertvolle Zeit für die Anfahrt eines Service-Technikers.



PRODUKTPROGRAMM

Für wässrige Medien stehen eine Vielzahl von Anlagensystemen zur Auswahl:

Mehrkammer-Tauchanlagen

kommen immer dann zum Einsatz, wenn es sich um hohe Durchsätze, große Chargengewichte, komplizierte Teilegeometrie oder komplexe mehrstufige Verfahren handelt. Die Ausführung sowie das Zubehörprogramm sind jeweils kundenspezifisch zugeschnitten.

Einkammer-Flut-Reinigungsanlagen

sind mit ihren kompakten Außenabmessungen und optionalen Erweiterungen wie Ultraschall, Druckumfluten und Warmluft- oder Vakuumtrocknung die universelle Lösung für praktisch alle Anwendungen.

Durchlauf-Spritz-Reinigungsanlagen

eignen sich vorzugsweise zur Inline-Teilereinigung in Fertigungsprozessen. Von einfachen Ausführungen zur Zwischenreinigung bis zur komplexen mehrstufigen Endreinigungsanlage werden die Anlagen individuell für Ihre Aufgabenstellung konzipiert.

Rundtakt-Reinigungsanlagen

im Spritz- und/oder Tauchverfahren lassen sich durch ihren geringen Platzbedarf und kurze Taktzeiten optimal in Fertigungslinien zur Reinigung von Einzelteilen integrieren.

Im Bereich der Lösemitteltechnologie stehen **Einkammer-Flutanlagen für Kohlenwasserstoff-Reiniger und modifizierte Alkohole** zur Verfügung. Die Anlagen werden unter Vakuum betrieben, wodurch die Reinigung über dem Flammpunkt erfolgen kann. Damit werden optimale Reinigungs- und Trocknungsergebnisse erzielt und zugleich die Anforderungen an die Sicherheitstechnik erfüllt.

Alternativ können **Einkammer-Flutanlagen für Chlorkohlenwasserstoffe** mit integrierter Prozessluft-Aufbereitung für einen abluftfreien Betrieb eingesetzt werden.

Zur **Badaufbereitung** bietet Roll eine Vielzahl von Technologien, abgestimmt auf Ihren Anwendungsfall. Neben klassischen Filtern können bei hohen Spänemengen Hydrozyklonfilter oder Spänekratzförderer zum Einsatz kommen.

Öl wird je nach eingesetztem Medium über Destillation, Schwerkraft oder Membrantechnik abgetrennt. Die Spülbadpflege bei Anlagen für wässrige Medien kann über Verdampfer und/oder Ionenaustauscher-Anlagen realisiert werden.

Roll bietet auch eine Vielzahl von **Automatisierungsmöglichkeiten**.

Anfangen von der einfachen automatischen Be- und Entladeeinheit bis hin zum komplexen Korbtransport-, Umfüll- und Lagerlösungen.



DER WEG ZU UNS

Sie erreichen uns bequem über die Autobahn A8 Karlsruhe-Stuttgart.
 Von der Autobahnausfahrt Pforzheim-Ost über die B 10 Richtung
 Mühlacker bis Enzberg. Sie finden uns gleich neben der B 10 im
 Industriegebiet Enzberg.

Wir freuen uns auf Sie.



Karl Roll GmbH & Co. KG
 Kanalstraße 30
 D-75417 Mühlacker-Enzberg
 Tel.: +49 (0)70 41 802-0
 Fax: +49 (0)70 41 802-113
 Email: verkauf@karl-roll.de
 Internet: www.karl-roll.de

